

# 2K Epoxy Primer

# LESONAL

ТИС

Апрель 2010

RUS L1.09.01

**Описание** Двухкомпонентный эпоксидный грунт, не содержащий хроматов, подходит для окраски автомобилей, шасси и небольшого коммерческого транспорта. Великолепная основа для нанесения полиэфирных шпатлевок и жидкой шпатлевки, при выполнении работ по реставрации автомобилей, окраски новых и ремонтных панелей. Эпоксидный грунт дает хорошую химическую и антикоррозионную защиту металла.

<p>Шлифуемая версия 100 : 50 : 40 Отвердитель 2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Растворитель Multi Thinner</p> <p>Нешлифуемая версия 100 : 50 : 50 Отвердитель 2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Растворитель Multi Thinner</p>	<p>Мерная линейка К</p>	<p>Шлифуемая версия 25 - 30 sec. DIN Cup 4</p> <p>Не шлифуемая версия 25 - 30 sec. DIN Cup 4</p>	<p>Шлифуемая версия HVLP / LVLP / HR (с верхним бачком) 1.5 - 1.9 мм</p> <p>Не шлифуемая версия HVLP / LVLP / HR (с верхним бачком) 1.4 - 1.8 мм</p>	<p>Шлифуемая версия 2-3 x 1</p> <p>Не шлифуемая версия 2x1</p>	<p>Шлифуемая версия 5 - 10 мин. Между слоями</p> <p>Не шлифуемая версия 5 - 10 мин. Между слоями, 15-20 минут перед нанесением последующего покрытия</p>
<p>Шлифуемая версия 6 часов. 20°C 45 минут. 60°C</p> <p>Нешлифуемая версия 8 часов 20°C 60 минут 60°C</p>	<p>Все декоративные покрытия и подготовительные материалы</p>				



**AkzoNobel**

**Продукты и добавки****Продукт** 2K Epoxy Primer**Отвердитель** Hardener Epoxy Primer**Растворитель** Multi Thinners**Химические компоненты** 2K Epoxy Primer – Эпоксидная смола  
Hardener Epoxy Primer – Аминовые смолы  
Multi Thinners – Органический растворитель**Метод использования****Поверхности пригодные для****обработки** Старые покрытия, за исключением термопластичных акриловых покрытий  
Сталь  
Алюминий  
Оцинкованная сталь  
Нержавеющая сталь  
Polyester laminates  
Полиэфирные ламинаты  
Шпатлевка Lesonal Polyester bodyfillers  
Жидкая шпатлевка Lesonal Polyester Spraying Filler

Перед началом работ поверхность необходимо очистить с использованием очистителя Lesonal Degreaser.

Старые покрытия: Очистка и сухое шлифование с P320 или мокрое шлифование с P600

Алюминий и нержавеющая сталь: Очистка, обработка матирующим материалом Scotch Brite Type A и повторное обезжиривание.

**Подготовка поверхности**

Сталь, оцинкованная сталь и ламинаты: Очистка и сухое шлифование с P180-P22.

Дерево или фанера: Сухое шлифование с P180-P220 до получения гладкой поверхности.

Шпатлевка Lesonal bodyfillers и жидкая шпатлевка: Сухое шлифование с P220-P320

**Колеровка**

Грунт 2K Epoxy Primer может быть подколерован 5 процентами акриловой эмали, в которую не был добавлен отвердитель.



<b>Пропорции смешивания</b>	Шлифуемая версия 100 – Грунт 2К Epoxy Primer
<b>Мерная линейка К</b>	50 – Отвердитель Hardener Epoxy Primer 40 – Растворитель Multi Thinner
<b>Мерная линейка К</b>	Нешлифуемая версия 100 – Грунт 2К Epoxy Primer 50 – Отвердитель Hardener Epoxy Primer 50 – Растворитель Multi Thinner

<b>Вязкость</b>	
<b>Шлифуемая версия</b>	25 – 30 сек. DIN Cup 4 при 20° С.
<b>Нешлифуемая версия</b>	23 - 25 сек DIN Cup 4 при 20° С.

<b>Срок годности после смешивания</b>	
<b>Шлифуемая версия</b>	6 часов при 20°С.

<b>Установки краскопульты:</b>	<b>Краскопульт</b>	<b>Диаметр дюзы</b>	<b>Рабочее давление</b>
<i>Шлифуемая версия</i>	HVLP с верхним бачком	1.5 – 1.9 мм	0.7 bar (на воздушной головке)
	LVLP (HR) с верхним бачком	1.5 – 1.9 мм	2 – 4 bar (на входе)
	Традиционный краскопульт с верхним бачком	1.5 – 1.7 мм	2 – 4 bar (на воздушной головке)

**Техника нанесения**  
Шлифуемая версия

Наносите 2-3 равномерных, мокрых слоя, с выдержкой между слоями от 5 до 10 минут. Время выдержки зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и скорости воздушного потока.

При нанесении кистью растворитель не добавляется.

Когда грунт 2К Epoxy Primer будет применен как основа, перед использованием шпатлевки Polyester Body Filler или жидкой шпаклевки Polyester Spraying Filler, его необходимо нанести одинарным, равномерным слоем.

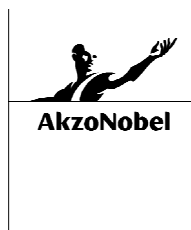
Время сушки зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и скорости воздушного потока.

**Нешлифуемая версия** Наносите один или два равномерных мокрых слоя.

**Толщина покрытия**  
*Шлифуемая версия* 30-35 микрон на слой

**Теоретический расход литр/м<sup>2</sup>** 12 м<sup>2</sup> при толщине пленки в 30 микрон.  
(практический расход материала зависит от многих факторов, таких как: форма объекта, шероховатость поверхности, способ нанесения и рабочие условия)

**Очистка оборудования** Используйте нитроцеллюлозный растворитель.



	<b>Время сушки</b>		<b>при 20° С</b>	<b>при 60° С</b>
	Сухой от пыли		15 мин.	5 мин.
	Сухой на отлип		30 мин.	10 мин.
	Полностью сухой		8 часов.	45 мин.
	Нанесение последующих покрытий			
	Шпатлевка Polyester Bodyfillers после:		45 мин.	15 мин.
	Грунты-выравниватели / акриловые эмали и базовые покрытия после:		20 мин.	10 мин.
	<b>ИК сушка</b>		<b>Средняя мощность</b>	<b>Полная мощность</b>
			3 мин	9 мин
<b>Рекомендованная градация абразива</b>	<b>Метод обработки</b>		<b>Начальная обработка</b>	<b>Финальная обработка</b>
	Мокрая, ручная		P500-P600	P800-P1000
	Мокрая, механическая		P500-P600	P800-P1000
	Сухая, ручная		P280-P360	P400-P500
	Сухая, механическая		P280-P320	P400-P500
<b>Последующие покрытия</b>	Акриловая эмаль. Базовое покрытие Lesonal Basecoat SB. Шпатлевка Lesonal Polyester bodyfillers. Жидкая шпатлевка Lesonal Polyester Spraying Filler. Грунт-выравниватель Lesonal 2K Filler 540.			
<b>Цвет</b>	Светло серый.			
<b>Срок хранения</b>	Грунт 2K Epoxy Primer: 2 года Отвердитель Hardener Epoxy Primer: 1 год			



**Только для профессионального использования**

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Акзо Нобель.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)

**Россия**

**Акзо Нобель Автопокрытия ООО**

**Address: Россия 141400, Московская обл., Химкинский р-н, Клязьма 1Б**

**E-mail: [Alexandr.Trofimov@mot.akzonobel.com](mailto:Alexandr.Trofimov@mot.akzonobel.com)**

**[www.lesonal.ru](http://www.lesonal.ru)**

**AkzoNobel**